

# LAVORAZIONE CAVA POLIGONALE E CIRCOLARE CON SGROSSATURA E FINITURA CON UTENSILI DIVERSI

The screenshot displays a CNC control interface. At the top left, a program editor shows the following code:

```

N1 $2X-319.I307.Y-200.J200.K45.Q30.
N2 [ LAVORAZIONE CAVA POLIGONALE E CIRCOLARE CON SGROSSATURA
N3 [ E FINITURA CON UTENSILI DIVERSI
N4 G17 [PIANO DI LAVORO
N5 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N6 T1M6 [FRESA X SGROSSATURA DIAM 20
N7 F1000 S1600 M13 [DATI TECNOLOGICI
N8 G49I10 [DEFINIZIONE RAGGIO FRESA
N9 [
N10 P1=0.5 [ SOVRAMETALLO
N11 P2=1.5 [ SOVRAPPOSIZIONE PASSATE
N12 P3=2 [ PROFONDITA' PASSATA
N13 L1 [RICHIAMO CAVA POLIGONALE
N14 L2 [RICHIAMO CAVA CIRCOLARE DX
N15 G51X-600 [SPOSTAMENTO ORIGINE
N16 L2 [RICHIAMO CAVA CIRCOLARE SX
N17 G50 [ANNULLA SPOSTAMENTO ORIGINE
N18 Z100RM5
N19 T2M6 [ FRESA X FINITURA DIAM 10
N20 $7 [CAMBIO COLORE $7=ROSSO
N21 F4000 S12000 M3 [DATI TECNOLOGICI
N22 G49I5 [DEFINIZIONE RAGGIO FRESA
N23 [
    
```

The top right section shows machine position and actual values:

Machine position		Actual	
X	0.000	Z	- 5.000
Y	0.000	A	0.000
		F	0
		S	0

The right side of the interface features a vertical column of control buttons: HANDWHEEL, START HOLD BREAK, JOG AXIS Z-, JOG AXIS Z+, JOG AXIS Y-, JOG AXIS Y+, JOG AXIS X-, and JOG AXIS X+.

The bottom panel includes tabs for 'Macchina Utensile', 'Programmazione', 'Tabelle', 'Utilità', and 'PLC'. The 'DISEGNO ATTIVO' button is highlighted in blue. Other buttons include ZOOM, START DISEGNO, STOP DISEGNO, SALVA IMMAGINE, CONVERSIONALE, and FUNZIONI AVANZATE. The date and time '2003 05 30 16:38:25' are displayed in the bottom right corner, along with the 'selca' logo.

```

N1 $2X-319.I307.Y-200.J200.K45.Q30.
N2 [ LAVORAZIONE CAVA POLIGONALE E CIRCOLARE CON SGROSSATURA
N3 [ E FINITURA CON UTENSILI DIVERSI
N4 G17 [PIANO DI LAVORO
N5 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N6 T1M6 [FRESA X SGROSSATURA DIAM 20
N7 F1000 S1600 M13 [DATI TECNOLOGICI
N8 G49I10 [DEFINIZIONE RAGGIO FRESA
N9 [
N10 P1=0.5 [ SOVRAMETALLO
N11 P2=1.5 [ SOVRAPPOSIZIONE PASSATE
N12 P3=2 [ PROFONDITA' PASSATA
N13 L1 [RICHIAMO CAVA POLIGONALE
N14 L2 [RICHIAMO CAVA CIRCOLARE DX
N15 G51X-600 [SPOSTAMENTO ORIGINE
N16 L2 [RICHIAMO CAVA CIRCOLARE SX
N17 G50 [ANNULLA SPOSTAMENTO ORIGINE
N18 Z100RM5
N19 T2M6 [ FRESA X FINITURA DIAM 10
N20 $7 [CAMBIO COLORE $7=ROSSO
N21 F4000 S12000 M3 [DATI TECNOLOGICI
N22 G49I5 [DEFINIZIONE RAGGIO FRESA
N23 [
    
```

N24 P1=0 [SOVRAMETALLO  
N25 P2=100 [SOVRAPPOSIZIONE PASSATE  
N26 P3=10 [PROFONDITA' PASSATA  
N27 L1 [RICHIAMO CAVA POLIGONALE  
N28 L2 [RICHIAMO CAVA CIRCOLARE DX  
N29 G51X-600 [SPOSTAMENTO ORIGINE  
N30 L2 [RICHIAMO CAVA CIRCOLARE SX  
N31 G50 [ANNULLA SPOSTAMENTO ORIGINE  
N32 M30  
N33 L=1 [CAVA POLIGONALE  
N34 X0Y0R  
N35 Z2R  
N36 G77X150Y90IP1JP2K15D0=2D1=0D2=P3D3=-21.4D7=0.5  
N37 X-150  
N38 Y-90  
N39 G78X150  
N40 Z123R  
N41 G32  
N42 L=2 [CAVA CIRCOLARE  
N43 X300Y0R  
N44 Z2R  
N45 G78X300Y0IP1JP2K180D0=2D1=0D2=P3D3=-21.5D7=0.5  
N46 Z123R  
N47 G32