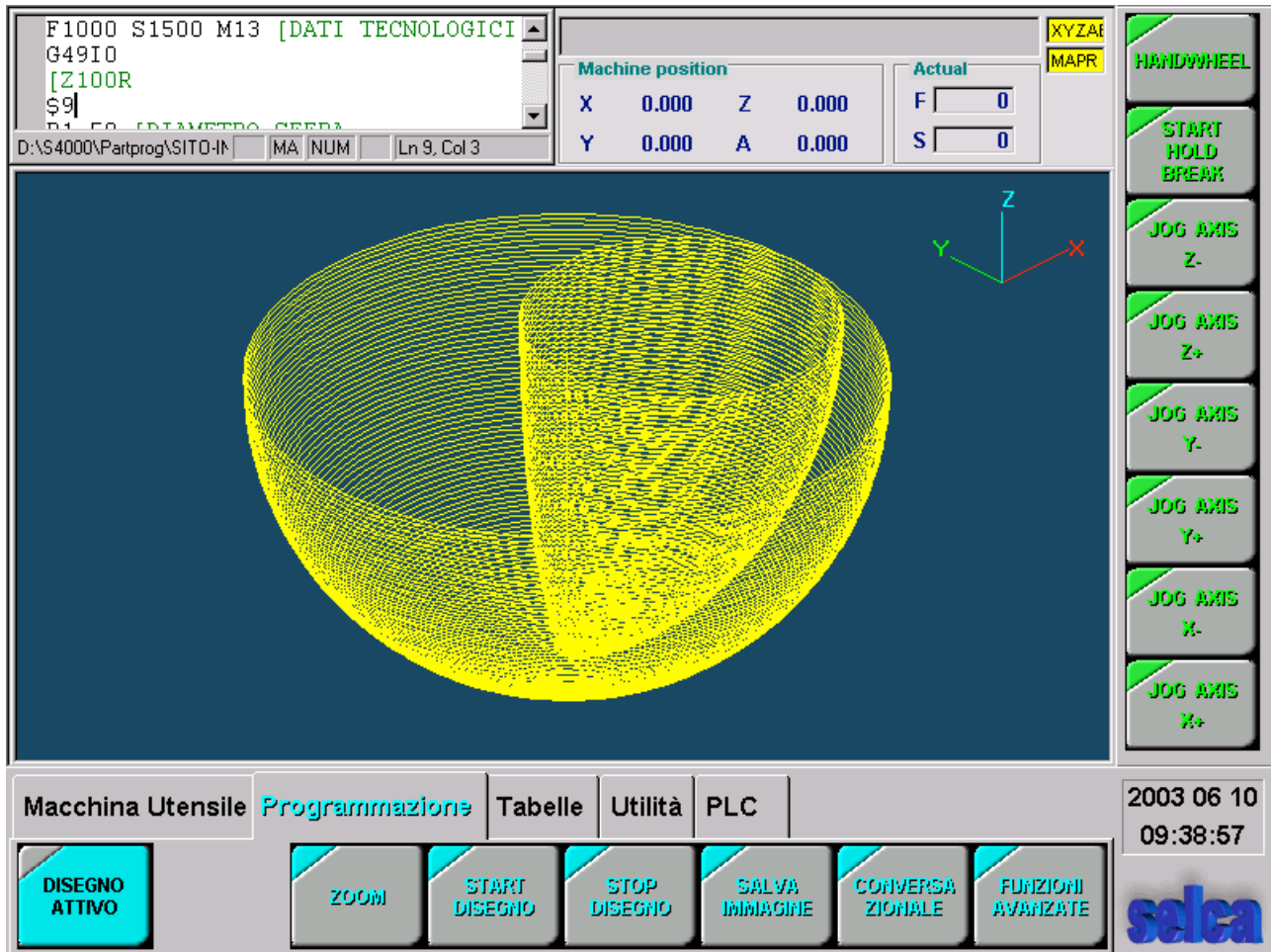


ESEMPIO DI PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA DI UNA SFERA FEMMINA



```

N1   $2X-57.2I52.4Y-44.2J25.8K45.Q30.
N2   [ESEMPIO DI PROGRAMMAZIONE PARAMETRICA DI UNA SFERA FEMMINA
N3   G17 [PIANO DI LAVORO
N4   O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N5   T1M6 [FRESA SFERICA D4 AZZERATA A CENTRO RAGGIO
N6   F1000 S1500 M13 [DATI TECNOLOGICI
N7   Z100R
N8   P1=50 [DIAMETRO SFERA
N9   P2=4 [DIAMETRO FRESA
N10  P3=1 [INCREMENTO ANGOLARE
N11  P4=0 [ANGOLO INIZIALE
N12  P5=-90 [ANGOLO FINALE
N13  [-----
N14  P1=P1/2 [CALCOLO RAGGIO SFERA
N15  P2=P2/2 [CALCOLO RAGGIO FRESA
N16  P6=P1-P2 [CALCOLO RAGGIO CENTRO UTENSILE
N17  L=1 [APERTURA CICLO RIPETITIVO
N18  P7=COSP4*P6 [CALCOLO RAGGIO IN FUNZIONE DELL'ANGOLO
N19  P8=SINP4*P6 [CALCOLO PROFONDITA' IN Z IN FUNZIONE DELL'ANGOLO
N20  X0Y0R
N21  P9=P8+2 [Z DI SICUREZZA
N22  ZP9R
N23  ZP8
    
```

N24 G41K2
N25 G20X0Y0IP7
N26 G40X0Y0K2
N27 P4=P4-P3 [DECREMENTO DELL'ANGOLO
N28 {P4>=P5}L1 [RIPETIZIONE FINO AL RAGGIUNGIMENTO DELL'ANGOLO FIN.
N29 Z100R
N30 M30