

ESEMPIO DI CAVA CONICA DEFINITA DA UN PROFILO PIANO REGOLARE

The screenshot displays a CNC control software interface. At the top left, a program editor shows the following code:

```

N1 $2X-46.0894I44.396Y-30.98
N2 [ESEMPIO DI CAVA CONICA DEFINITA DA UN PROFILO PIANO REGOLARE
N3 [E DA UN PROFILO SEZIONE
N4 G17 [PIANO DI LAVORO
N5 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N6 T1M6 [RICHIAMO CORRETTORE UTENSILE
N7 F500 S1200 M13 [DATI TECNOLOGICI
N8 Z100R
N9 [ INIZIALIZZAZIONE PARAMETRI
N10 P0=5 [RAGGIO FRESA
N11 P50=.5 [RAGGIO INSERTO
N12 P1=60 [LARGHEZZA TOTALE DELLA FIGURA
N13 P2=6 [NUMERO DEI LATI DELLA FIGURA
N14 P3=10 [RAGGIO DI RACCORDO SUGLI SPIGOLI
N15 P4=10 [CONICITA' DELLE PARETI
N16 P5=20 [PROFONDITA' TOTALE
N17 P6=1 [INCREMENTO IN Z
N18 [
N19 [CALCOLI
N20 P1=P1/2 [CALCOLO RAGGIO DEL CERCHIO INSCRITTO NELLA FIGURA
N21 P7=360/P2 [CALCOLO ANGOLO TRA I LATI
N22 P8=P1-P0-P5*TANP4-2 [CALCOLO PUNTO DI ATTACCO AL PROFILO
    
```

The top right section shows machine position (X: 0.000, Y: 0.000, Z: 0.000, A: 0.000) and actual speed (F: 0, S: 0). The right side features a vertical column of control buttons: HANDWHEEL, START HOLD BREAK, JOG AXIS Z-, JOG AXIS Z+, JOG AXIS Y-, JOG AXIS Y+, JOG AXIS X-, JOG AXIS X+.

The bottom menu includes: Macchina Utensile, Programmazione, Tabelle, Utilità, PLC. Below this are buttons for DISEGNO ATTIVO, ZOOM, START DISEGNO, STOP DISEGNO, SALVA IMMAGINE, CONVERSIONALE, and FUNZIONI AVANZATE. The date and time '2003 06 10 11:38:36' and the 'salca' logo are also present.

```

N1 $2X-55.2I46.6Y-34.4J30.6K45.Q30.
N2 [ESEMPIO DI CAVA CONICA DEFINITA DA UN PROFILO PIANO REGOLARE
N3 [E DA UN PROFILO SEZIONE
N4 G17 [PIANO DI LAVORO
N5 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N6 T1M6 [RICHIAMO CORRETTORE UTENSILE
N7 F500 S1200 M13 [DATI TECNOLOGICI
N8 Z100R
N9 [ INIZIALIZZAZIONE PARAMETRI
N10 P0=5 [RAGGIO FRESA
N11 P50=.5 [RAGGIO INSERTO
N12 P1=60 [LARGHEZZA TOTALE DELLA FIGURA
N13 P2=6 [NUMERO DEI LATI DELLA FIGURA
N14 P3=10 [RAGGIO DI RACCORDO SUGLI SPIGOLI
N15 P4=10 [CONICITA' DELLE PARETI
N16 P5=20 [PROFONDITA' TOTALE
N17 P6=1 [INCREMENTO IN Z
N18 [
N19 [CALCOLI
N20 P1=P1/2 [CALCOLO RAGGIO DEL CERCHIO INSCRITTO NELLA FIGURA
N21 P7=360/P2 [CALCOLO ANGOLO TRA I LATI
N22 P8=P1-P0-P5*TANP4-2 [CALCOLO PUNTO DI ATTACCO AL PROFILO
    
```

N23 P20=P2-1 [CALCOLO N. CICLI RIPETTIVI PER CREARE LA FIGURA
N24 XP8Y0R
N25 G49IP0JP50 [I=RAGGIO FRESA J=RAGGIO INSERTO
N26 Z10R
N27 G736IP6XP8Y0K2 D0=1 [PROFILO PIANO D0=1 SGROSSATURA
N28 G42K1
N29 G13X0Y0IP1J90
N30 L=1
N31 G21IP3
N32 G13JP7I
N33 L1KP20
N34 G40XP8Y0K1
N35 G737 [PROFILO SEZIONE
N36 G42
N37 G13X0Y0J180
N38 P14=90+P4
N39 G13J-P14
N40 G13Y-P5J180
N41 G40
N42 G738XP8Y0 [CHIUSURA ED ATTIVAZIONE CICLO
N43 Z100R
N44 M30