

## ESEMPIO DI PUNZONE DEFINITO DA UN PROFILO PIANO E DUE SEZIONI

The screenshot displays a CNC control interface. At the top left, a program editor shows the following code:

```

N1 $2X-255.775I269.367Y-159.
N2 [ESEMPIO DI PUNZONE DEFINITO DA UN PROFILO PIANO E DUE SEZIONI]
N3 G17 [PIANO DI LAVORO]
N4 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO]
N5 T1M6 [FRESA TORICA D10 INSERTO R1.6]
N6 F1000S2000M3 [DATI TECNOLOGICI]
N7 Z100R
N8 G49I5J1.6Q1.6 [FRESA TORICA AZZERATA A CENTRO RAGGIO INSERTO]
N9 X0Y-147R
N10 Z5R
N11 G736I2X0Y-147K2 [I=DISTANZA PASSATE K2=RACCORDI COSTANTI]
N12 L10 [PROFILO PIANO]
N13 G737Q1
N14 L20 [PROFILO SEZIONE 1]
N15 G737Q2
N16 L30 [PROFILO SEZIONE 2]
N17 G738 [CHIUSURA CICLO ED ESECUZIONE]
N18 Z100R
N19 M30
N20 L=10 [PROFILO PIANO]
N21 G42K2
N22 G20X0Y0I-127.5 Q2 [RICHIAMO SEZ. 2]
    
```

At the top right, the 'Machine position' display shows:

X	- 4.051	Z	0.000
Y	0.000	A	0.000

The 'Actual' display shows:

F	0
S	0

The central area features a 3D wireframe model of a ring-shaped part with a central hole and a narrow slot. A 3D coordinate system (X, Y, Z) is visible in the top right corner of the model area.

On the right side, there is a vertical column of control buttons: HANDWHEEL, START HOLD BREAK, JOG AXIS Z-, JOG AXIS Z+, JOG AXIS Y-, JOG AXIS Y+, JOG AXIS X-, JOG AXIS X+.

The bottom panel includes a menu with 'Macchina Utensile', 'Programmazione', 'Tabelle', 'Utilità', and 'PLC'. Below this are buttons for 'DISEGNO ATTIVO', 'ZOOM', 'START DISEGNO', 'STOP DISEGNO', 'SALVA IMMAGINE', 'CONVERSIONE ZIONALE', and 'FUNZIONI AVANZATE'. The status bar shows the date '2003 06 10' and time '11:50:20', along with the 'selca' logo.

```

N1 $2X-259.I261.Y-174.J158.K45.Q30.
N2 [ESEMPIO DI PUNZONE DEFINITO DA UN PROFILO PIANO E DUE SEZIONI]
N3 G17 [PIANO DI LAVORO]
N4 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO]
N5 T1M6 [FRESA TORICA D10 INSERTO R1.6]
N6 F1000S2000M3 [DATI TECNOLOGICI]
N7 Z100R
N8 G49I5J1.6Q1.6 [FRESA TORICA AZZERATA A CENTRO RAGGIO INSERTO]
N9 X0Y-147R
N10 Z5R
N11 G736I2X0Y-147K2 [I=DISTANZA PASSATE K2=RACCORDI COSTANTI]
N12 L10 [PROFILO PIANO]
N13 G737Q1
N14 L20 [PROFILO SEZIONE 1]
N15 G737Q2
N16 L30 [PROFILO SEZIONE 2]
N17 G738 [CHIUSURA CICLO ED ESECUZIONE]
N18 Z100R
N19 M30
N20 L=10 [PROFILO PIANO]
N21 G42K2
N22 G20X0Y0I-127.5 Q2 [RICHIAMO SEZ. 2]
    
```

N23 G21I30  
N24 G13X-68.05Y-107.82J170  
N25 G20X0Y0I-152.5K2 Q1 [RICHIAMO SEZ. 1  
N26 G13X-68.05Y107.82J10 Q2 [RICHIAMO SEZ. 2  
N27 G21  
N28 G20X0Y0I-127.5  
N29 G21  
N30 G13X68.05Y107.82J350  
N31 G20X0Y0I-152.5K2 Q1 [RICHIAMO SEZ. 1  
N32 G13X68.05Y-107.82J190 Q2 [RICHIAMO SEZ. 2  
N33 G21  
N34 G20X0Y0I-127.5  
N35 G40X0Y-147K2  
N36 G32 [FINE SOTTOPROGRAMMA PROFILO PIANO  
N37 L=20 [PROFILO SEZIONE 1  
N38 G42  
N39 G13X0Y0J180  
N40 G13J250  
N41 G13Y-60J180  
N42 G40  
N43 G32 [CHIUSURA SOTTOPR. SEZ. 1  
N44 L=30 [PROFILO SEZIONE 2  
N45 G42  
N46 G13X0Y0J180  
N47 G13J265  
N48 G13Y-60J180  
N49 G40  
N50 G32 [CHIUSURA SOTTOPR. SEZ. 2