

ESEMPIO DI SCRITTURA CARATTERI LINEARE

N8	P1=8,P2=12,P3=12,P4=15,P5=2	XYZAR	HANDWHEEL
N9	Z2R	MAPR	
N10	L=1	Machine position	START HOLD BREAK
N11	G52Z-0.2	X 0.000 Z 0.000	
N12	WRITEL=PROVA STAMPO abcd N. 1234/56	Y 0.000 A 0.000	JOG AMIS Z-
D:\S4000\Partprog\SITO-IP		Actual	JOG AMIS Z+
MA	NUM	F 0	JOG AMIS Y-
Ln 11, Col 17		S 0	JOG AMIS Y+

Macchina Utensile	Programmazione	Tabelle	Utilità	PLC	2003 06 10
					10:18:18
DISEGNO ATTIVO	START DISEGNO	STOP DISEGNO	SALVA IMMAGINE	CONVERSA ZIONALE	FUNZIONI AVANZATE

```

N1 $2X-155.I95.8Y-55.5J104.K45.Q30.
N2 [ESEMPIO DI SCRITTURA CARATTERI LINEARE
N3 G17 [PIANO DI LAVORO
N4 O5 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N5 T12M6 [BULINO
N6 F400 S10000 M3 [DATI TECNOLOGICI
N7 Z100R
N8 P1=8,P2=12,P3=12,P4=15,P5=2,P6=0,P7=-150,P8=50,P9=0,P11=.75
N9 Z2R
N10 L=1
N11 G52Z-0.1I
N12 WRITEL=PROVA STAMPO abcd N. 1234/56
N13 L1K9
N14 Z100R
N15 M30
  
```